

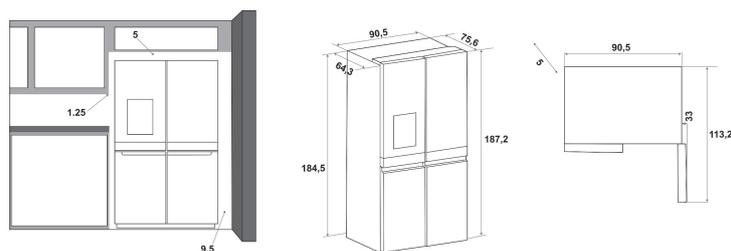
# WQ9I MO1L

12NC: 859991572230

Codice EAN: 8003437238277

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Classe energetica A+
- Dimensioni prodotto (A x L x P): 1874x905x724 mm
- Porta reversibile
- Rumorosità: 41 dB (A)
- Raffreddamento rapido
- Congelamento rapido
- Capacità congelamento: 12.5 kg/24h
- Sistema di distribuzione Multiflow
- Distributore di Ghiaccio e Acqua
- Autonomia conservazione senza energia elettrica: 22 h
- 3 zone di temperatura
- 6 Balconcini regolabili nel freezer
- 4 Balconcini regolabili
- 4 cassette nel freezer
- 2 cassette nel frigo
- Numero ripiani regolabili frigorifero: 2 in cristallo
- illuminazione interna a LED

## Frigorifero americano Whirlpool: colore inox - WQ9I MO1L

Caratteristiche di questo frigorifero americano Whirlpool: tecnologia NoFrost, che previene in maniera efficace la formazione di ghiaccio all'interno del vano congelatore mediante la riduzione del livello di umidità.

### 6th sense Precision Control

Tecnologia che ripristina rapidamente la temperatura e umidità ideali. La tecnologia 6TH SENSE rileva costantemente le variazioni di temperatura e umidità dovute a cause esterne (es. apertura porta) e ripristina rapidamente la temperatura e l'umidità ideali per la conservazione degli alimenti sia in frigorifero sia nel congelatore. Evitale bruciature da freddo nel freezer.



### Ventilazione

Questo frigorifero Whirlpool è dotato di un ventilatore che eroga un flusso d'aria fluido e costante all'interno della cavità, per una migliore ventilazione.



### NoFrost

Tecnologia No Frost. La tecnologia No Frost, grazie alla circolazione di aria forzata in tutta la cavità, previene la formazione di brina regalando il piacere di non dover sbrinare il freezer.



### Capacità 325 - 560 litri

Tutto lo spazio che ti serve. Questo frigorifero americano è stato progettato per offrirti tutto lo spazio che serve per conservare i tuoi cibi e le tue bevande.



### Classe Energetica A+

Un'efficienza energetica straordinaria che ti garantisce performance ideali e un eccellente risparmio energetico.



### Fast cooling

Raffreddamento rapido. Estremamente utile per raffreddare velocemente grandi quantità di cibo o bevande o quando il frigorifero viene acceso dopo un periodo di inattività.



### Fabbricatore ghiaccio

Ghiaccio e acqua fresca, sempre. Più di 100 cubetti di ghiaccio con un solo tocco, grazie al fabbricatore ghiaccio integrato. Inoltre, è rimovibile, il che ti permetterà di portare il ghiaccio direttamente a tavola.



### Total NoFrost

Risparmia energia e dimentica per sempre lo sbrinamento: alcuni sensori nella cavità tracciano la temperatura del frigo e attiveranno la modalità defrost solo quando necessaria.

# WQ9I MO1L

12NC: 859991572230

Codice EAN: 8003437238277

# Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Side by side
Tipologia costruttiva del prodotto	freestanding
Tipo di installazione	A libera installazione
Tipo di controllo	Elettronico
Colore principale	Inox
Dati nominali collegamento elettrico	0
Corrente	1,21
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Numero di compressori	1
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	180
Tipo di spina	Schuko
Numero di compartimenti	3
Capacità netta totale apparecchio	554
Numero di stelle	4
Numero di sistemi indipendenti di raffreddamento	3
Profondità con porta aperta a 90 gradi	-
Altezza del prodotto	1874
Larghezza del prodotto	905
Profondità del prodotto	724
Peso netto	142

## SPECIFICHE TECNICHE

Segnalazione guasti / Malfunzionamenti	-
Processo di scongelamento comparto frigorifero	No frost
Processo di scongelamento comparto freezer	No frost
Funzione raffreddamento veloce	Sì
Interruttore congelamento rapido	Sì
Indicatore porta aperta del congelatore	Sì
Temperatura regolabile	Sì
Macchina del ghiaccio automatica motorizzata	No
Ripiani per le bottiglie	-
Numero di ripiani nel compartimento frigorifero	2
Materiale dei ripiani	Vetro con profilo
Display temperatura del congelatore	Digitale
Numero di zone temperatura	3
Apparecchiatura di umidificazione	-

## PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica - nuova (2010/30/EU)	A+
Consumo di energia annuale - nuova (2010/30/EC)	458
Capacità netta del frigorifero - nuova (2010/30/EC)	338
Capacità netta del congelatore - nuovo (2010/30/EC)	216
Capacità Congelatore - nuova (2010/30/EC)	12.5
Classe climatica	SN-N-ST-T
Rumorosità	41
Sistema No Frost	Completo

**Whirlpool** WQ9I MO1L

ENERGIA - ЕНЕРГИЈА  
ENERGIEJA - ENERGIJA

**A+**

**458** kWh/annum

**338 L** (2010/1060)

**216 L**

**41 dB**